

ОСОБЕННОСТИ И ФУНКЦИИ

- Поддержание постоянной температуры масла, и как следствие, предотвращение потери точности оборудования.
- Защита масла от разложения.
- Поддержание постоянной вязкости для обеспечения стабильности давления.
- Продлевает срок службы оборудования за счет точной настройки и стабилизации температуры воды.

ПРАКТИЧЕСКОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

- Вертикальные и горизонтальные фрезерные центры с ЧПУ
- Шлифовальные станки, штампы и прессы с ЧПУ
- Деревообрабатывающие, токарные, гравировальные станки и др. оборудование



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Модель		MCO-15	MCO-25	MCO-35	MCO-50	MCO-70	MCO-100	MCO-120	
Хладопроизводительность	кВт	1.5	2.5	3.5	5.0	7.0	10.0	12.0	
	ккал/час	1290	2150	3000	4300	6000	8600	10300	
Напряжение питания	В, Гц	3 фазы, переменный ток, 380В, 50Гц							
Номинальная мощность	кВт	0.705	1.8	2.2	2.4	4.5	5.8	7	
Номинальный ток	А	2	6.4	6.4	5.5	11.5	11.6	13.3	
Масляный насос	Мощность	кВт	0.19	0.75	0.75	0.4	1.5	1.5	1.5
	Сила тока	А	0.67	2.1	2.1	1.2	3.8	3.8	3.8
	Производительность	Литр/мин	6	16	16	24	34	34	65
Давление подачи масла	МПа	0.4	2.0		0.6	2.0		1.0	
Подключение	Внутр. резьба	G3/8"	G1/2"	G3/4"	G1"	G1"	G1"	G1-1/4"	
Диапазон температур	°С	Диапазон настройки температуры: 15~50; точность регулирования ±1							
Температура окр. среды	°С	5~45							
Вязкость масла	сСт (40 °С)	Масло шпинделя 2~10#	≤68# Гидравлическое, смазывающее и шпиндельное масло						
Шум	дБ	≤62	≤65		≤67		≤72		
Степень защиты	IP	IP44							
Размеры	Без масл. бака	мм	381*453*808	441*521*948	508*554*1075	650*650*1372	700*750*1420	700*750*1420	
	С масл. баком		381*453*994	441*521*1114	508*554*1356	650*650*1622	700*750*1670	700*750*1670	
Эффективная емкость бака	Литр	16	30	50	70	90	90		
Вес	Без масл. бака	кг	62.5	100	115	115	170	210	230
	С масл. баком		77	117	132	137	210	245	255

Расшифровка кода заказа

MCO – 25 C – 02Z – 3385

(1) (2) (3) (4) (5)

(1) Серия продукта:

MCO: масляный охладитель (Oil)

(2) Холодопроизводительность: (×100 Вт)

25: Холодопроизводительность = 25×100 Вт=2500 Вт

(3) Структура:

A: без насоса или бака (для охлаждения гидравлической насосной станции, гидравлическая станция нуждается в насосе для непрерывной подачи масла в охладитель)

B: с насосом, но без бака (для гидравлической насосной станции или охлаждения открытой системы)

C: с насосом и баком (для закрытой системы или охлаждения шпинделя)

D: с баком и двумя насосами (для охлаждения открытых редукторов или коробок передач)

(4) Серийный номер конструкции

(5) Электропитание:

Первая цифра: фаза

Вторая/третья цифры: первые две цифры напряжения

Четвертая цифра: частота

3385: Переменный ток, 3 фазы 380В/50Гц



Модель		MCO-150	MCO-200	MCO-300	MCO-400	MCO-500	MCO-600	MCO-800	MCO-120	
Хладопроизводительность	кВт	15.0	20.0	30.0	40.0	50.0	60.0	80.0	12.0	
	ккал/час	12900	17200	25800	3440	43000	51600	68800	10300	
Напряжение питания	В, Гц	3 фазы, переменный ток, 380В, 50Гц								
Номинальная мощность	кВт	7.6	8	14.9	19.5	25.4	29.5	46	7	
Номинальный ток	А	14.1	15	28	41	46	46	81.5	13.3	
Масляный насос	Мощность	кВт	1.1	1.1	3	4.5	4.4	4.4	8	1.5
	Сила тока	А	2.45	2.45	7.6	11.4	8.9	8.9	16.2	3.8
	Производительность	Литр/мин	60	60	130	180	220	260	350	65
Давление подачи масла	МПа	1.5				0.5				
Подключение	Внутр. резьба	G1-1/4"	G1-1/4"	G1-1/2"	G2-1/2"	DN65, PN1.6 МПа		DN100, PN1.6 МПа		
Диапазон температур	°С	Диапазон настройки температуры: 15~50; точность регулирования ±1								
Температура окр. среды	°С	5~45								
Вязкость масла	сСт (40 °С)	≤68# Гидравлическое, смазывающее и шпиндельное масло								
Шум	дБ	≤72	≤74	≤78	≤80	≤82				
Степень защиты	IP	IP44								
Размеры	Без масл. бака	мм	800*800*1800		870*1000*1770	1000*1250*2095	1100*1900*2230		1200*2400*2530	
	С масл. баком		800*800*2135							
Эффективная емкость бака	Литр	160								
Вес	Без масл. бака	кг	270	270	450	650	1100	1260	1340	1500
	С масл. баком		320							